

# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

## PS BLANC

### DIMENSIONS



- Epaisseur: **de 300 à 2000  $\mu$ \***
- Laize: **de 163 à 1200 mm\***
- Diamètre des bobines: **de 580 à 1200 mm en palettes  
de 1700 à 2200 mm en chevalets**
- Diamètre des mandrins: **76, 152, 200 mm\*  
400 mm en chevalets**

\* valeurs extrêmes: à confirmer selon le rapport laize/épaisseur.  
LA FAISABILITE TECHNIQUE DE CHAQUE PRODUIT DOIT ETRE VALIDEE PAR CEDAP.

### COLORIS



Voir la **LISTE COULEURS STANDARDS**

- + Contretype de coloris par fabrication spéciale à partir de 100 t.
- + Aspect brut ou brillant (plaxé).

### QUANTITE



Fabrication minimale: **5 t**  
(même laize et épaisseur)

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES



Rigidité, sécabilité, résistance aux chocs, tenue au froid et/ou à la chaleur sont des critères à déterminer en fonction des caractéristiques de l'emballage et de la machine de thermoformage utilisée.  
L'Assistance Technique Cedap est à disposition de nos clients pour l'optimisation de leur production.

# CEDAP



simulation non contractuelle

### PALETTISATION

#### SANS MANDRIN:

- possible

#### PALETTES:

(mandrin horizontal ou vertical)

- 600 x 1200 mm
- 730 x 730 mm
- 760 x 760 mm
- 800 x 800 mm
- 800 x 1200 mm
- 940 x 1200 mm
- 1000 x 1000 mm
- 1000 x 1200 mm
- 1100 x 1100 mm
- 1200 x 1200 mm

#### CHEVALETS:

(dual ou mono-laize)

- possible